

Produktbeschreibung

myMEDIA 5380 Monolam Gloss ist ein glänzendes, monomer weichgemachtes, kalandriertes PVC-Laminat, welches speziell zur Laminierung für die myMEDIA 1300 Serie entwickelt wurde. Der hochtransparente Kleber bietet ein gutes Anfließverhalten und verhindert dadurch Silvering. Durch den Einsatz wird die Haltbarkeit der Drucke im Außenbereich verlängert und gleichzeitig vor Feuchtigkeit, Alterung, Verschmutzung und Abrieb geschützt. Es eignet sich für den Einsatz auf flachen oder sehr leicht gewölbten Untergründen im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften und technische Werte

Obermaterial	Monomer weichgemachte, kalandrierte PVC-Folie	
Dicke / Gewicht	80 µm	
Farbe / Oberfläche	Transparent, glänzend	
Kleber	Hochtransparentes Dispersionsacrylat, permanent	
Abdeck	Einseitig clay-beschichtetes Silikonpapier, 90 g/m ²	
Nutzungsdauer	Bis 3 Jahre unbedruckt (vertikal verklebt, mitteleuropäisches Klima, Klimazone 1)	
Verlebetemperatur	Mind. +10°C	
Anwendungstemperatur	-40°C bis +80°C	
Klebkraft nach 24h	15,6 N/25 mm	Finat FTM 1 (auf rostfreiem Stahl)
Dimensionsstabilität	<0,4 mm Schrumpf	Finat FTM 14
Reißfestigkeit	> 20 MPa (Längsrichtung) > 20 MPa (Querrichtung)	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	> 160 % (Längsrichtung) > 180 % (Querrichtung)	DIN EN ISO 527
Brandverhalten	B1	DIN 4102-1 (auf rostfreiem Stahl)

Lagerung

Lagerdauer	Bis 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+20°C bis +22°C bei 50-55% relativer Luftfeuchtigkeit

Bedruckung

Kompatible Tinten	Für die Bedruckung nicht vorgesehen
Trocknung	Der Digitaldruck muss vor der Laminierung ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 48 Stunden in unaufgerolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung kann zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung führen, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung bzw. Anwendung überprüft werden.

Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Geeignete Untergründe	Flach bis sehr leicht gewölbt, nicht für 3D Anwendungen geeignet Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein
Laminierung	Kaltlaminierung Walzentemperatur $\leq 30^{\circ}\text{C}$, spannungsfrei laminieren

Vorteile / Besonderheiten

- B1 schwer brennbar nach DIN 4102-1
- Sehr gute Laminiereigenschaften und Verarbeitbarkeit
- Erhöhung des Bildglanzes
- Sehr gute Planlage
- Gute Dimensionsstabilität
- Für den Außeneinsatz bis zu 3 Jahren geeignet
- Exzellentes Preis-/Leistungsverhältnis

Anwendungen

- Großformatige In- und Outdoor-Anwendungen
- Shop-Dekoration, Schaufensterwerbung, POS
- Messen & Events
- Öffentliche Gebäude
- Schilder

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.