

Produktbeschreibung

myMEDIA 2126 Backlit Film Gloss ist eine glänzende Backlit-Polyesterfolie, welche auf der glänzenden Seite als Frontprint hervorragend mit Latex-, Eco-Solvent, Solvent- und UV-härtenden Tinten bedruckbar ist. Die Ausdrücke sind sehr unempfindlich gegen Wasser und mechanische Beanspruchung und besitzen eine hohe Farbdichte, sowohl im beleuchteten als auch im unbeleuchteten Zustand. Dadurch sind die die Farben als Tag- und-Nacht-Anwendung auch ohne Hinterleuchtung sehr brillant. myMEDIA 2126 Backlit Film Gloss überzeugt durch exzellente Dimensionsstabilität sowie hoher Reiß- und Abriebfestigkeit und eignet sich durch das sehr robuste Trägermaterial auch sehr gut für große Displays. Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Eigenschaften und technische Werte

Obermaterial	Transluzente Polyesterfolie, Frontprint
Dicke / Gewicht	205 µm, 275 g/m ²
Farbe / Oberfläche	Weiß glänzend
Weißgrad	85/0/-7 (L*a*b)
Haltbarkeit	Indoor und kurzfristig Outdoor

Bedruckung

Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unauferolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Laminierung	Vor der Weiterverarbeitung und/oder Laminierung ist das vollständige Durchtrocknen des Druckes unbedingt erforderlich. Eine Laminierung darf nur kalt erfolgen.
Empfohlene Lamine	myMEDIA 1200 PolyVinyl Gloss, myMEDIA 1210 PolyVinyl Matt

Lagerung

Lagerdauer	Bis 1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+15°C bis +25°C bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweis	Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Drucker entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung lagern. Druckstellen müssen vermieden werden.

Anwendungshinweise

Leuchtkästen	Durch hohe Luftfeuchtigkeit und Temperaturschwankungen kann das Produkt bei Kontakt an der Leuchtkastenscheibe verkleben und die Beschichtung ablösen. Zur Vermeidung ist eine Laminierung empfehlenswert. Staunässe durch dauerhaftes Eintauchen muss jedenfalls vermieden werden.
--------------	---

Vorteile / Besonderheiten

- Besonders hohe Farbdichte
- Brillante, farbneutrale Bildwiedergabe
- Sehr gute Druckqualität
- Exzellente Tag und Nacht-Anwendungen möglich
- Reflexarme Oberfläche
- Gute Steifigkeit und dadurch einfache Montage
- Hervorragende Dimensionsstabilität
- Hohe Reißfestigkeit
- Exzellentes gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für Latex, Eco-Solvent, Solvent and UV-curable inks

Anwendungen

- High quality illuminated signs
- City Lights
- Retail displays
- Light boxes
- Exhibition displays
- Day and night applications

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.